

产品资料

改性硅烷密封胶524

多用途高强度中性速干胶

产品简述与典型适用范围：

改性硅烷密封胶524是改性硅烷聚合物密封胶的新一代产品，兼具硅酮密封胶和聚氨酯密封胶的最优良性能。此密封胶与空气中的水分发生反应从而产生凝固硬化。

改性硅烷密封胶524无任何气味，呈化学中性，能够在很短时间内凝固，其表面可刷涂料，并且对气候环境变化产生的影响具备独特的抵抗性。改性硅烷密封胶524不含任何溶剂，不含硅酮也不含异氰酸盐酯。

改性硅烷密封胶524应用于对密封性高要求的车身与机身制造业，轮船制造业及集装箱制造业的装配作业中，同时也适用于木制地板和混凝土地坪的接合处。

透明型改性硅烷密封胶524可被用作室内密封胶。如果作为胶粘剂，透明型改性硅烷密封胶524可被用于室内和室外。

改性硅烷密封胶524已被认证可用作间接接触食品密封胶。



改性硅烷密封胶524应用于对密封性高要求的车身与机身制造业，轮船制造业及集装箱制造业的装配作业中，同时也适用于木制地板和混凝土地坪的接合处。



丹麦密封胶制品应用和生产协会会员

物理/化学属性：

未凝固或未处理完的密封胶：

类型：	改性硅烷混合式聚合物，单组分
是否含杀菌剂：	无
稠度：法	糊状，稀度
比重：	有色类：约1.5公斤/公升；透明类：约1.08公斤/公升
储存期限：	在包装为开启，低温干燥的储存条件下至少一年。（透明类：9个月）
包装：	

产品编号	颜色	包装标准	TUN-编号
99215023	白	290毫升，筒装	5891756
54592		600毫升，带装	5188052
99215020	灰	290毫升，筒装	7790991
54593		600毫升，带装	5188053
99215025	黑	290毫升，筒装	7791007
54595		600毫升，带装	5188054
99215024	透明	290毫升，筒装	5056039

凝固或处理完的密封胶：

表面是否可刷涂料：	是
硬度：	肖氏A级硬度：约为41-43
最大位移伸缩性：	有色类：+/-25%；透明类：+/-20%
稳定性：	抵抗温度：有色类：-40℃至+90℃；透明类：40℃至+80℃； 耐气候性：好 对淡水，海水，有机溶剂，油，润滑脂，低浓度有机酸稀释放 具备出色的抗耐性能，但对高浓度酸和氯化有机溶剂无抗耐性。 注意：透明色密封胶经过一段时间会略显黄色。如密封胶的涂抹层很厚，密封胶会略显蓝色。

DANA LIM A/S

适用说明:

接合面积:

应测量适用改性硅烷密封胶524的接合处尺寸以保证此密封胶自由状态下的位移低于 $\pm 25\%$ 。根据所需接合深度来放置接合辅助材料,接合辅助材料的位置应正确。狭窄胶封处原则上应为方形;用胶深度通常是用胶宽度的一半。

当改性硅烷密封胶524应用于地坪材料接合时,应确保接合处的宽度足够大,以缓冲掉可能由于温度变化和湿度变化而引起的地面的位移。后部接合辅助材料应为硬物质,如防粘贴材料或水洗后干燥的石英沙。

使用前的准备工作:

所有接合物表面应清洁,干燥,无灰尘,无油渍,无分散状颗粒物。无需刷底层涂料,改性硅烷密封胶524可直接用于各种无需粉刷底层涂料的表面,比如大多数的金属表面,玻璃表面,聚氯乙烯表面,大多数塑料表面及大多数刷过涂料的表面。为了达到最佳粘结效果,在非吸收性表面推荐选择使用底涂960,如不锈钢表面和聚丙烯表面;而在多孔性表面推荐选用底涂961,如砖的表面,混凝土表面,木材表面等。

实际应用当中,由于材料的不同,会产生不同的密封粘合作用,因此建议使用者在使用前,特别是大面积使用前,要进行多次充分的粘合作用测试。

为了避免不必要的密封粘合作用,建议在不需要粘合作用的地方使用隔绝胶带,胶带在密封胶使用完后可以在短时间内被接掉。

适用温度范围:

可在 $+5^{\circ}\text{C}$ 至 $+40^{\circ}\text{C}$ 之间使用此密封胶。

使用说明:

用锋利的小刀将密封胶的顶口切掉,留斜切口,斜切口应比接合处宽度略小。使用密封胶时可利用手动胶枪或者气动胶枪。

凝固硬化:

表层形成:有色类的密封胶在温度为 23°C ,相对湿度为50%条件下,在约三个小时内实现。透明的密封胶在同等温度条件下,只需要3-5分钟方可实现。

凝固时间:有色类的密封胶在温度 23°C ,相对湿度为50%条件下,可实现2毫米/24小时。透明密封胶在同等温度条件下,可实现2.5毫米/24小时。密封胶的凝固时间在较低温度及相对较低潮湿度的条件下会比较缓慢。

凝固后的处理:

改性硅烷密封胶524凝固硬化后其表面可刷大部分涂料;例如水性化合涂料,酒精性涂料及环氧化合涂料。由于市场中产品种类繁多,特别是在需要使用凝固缓慢的醇酸涂料或喷漆时,建议进行一定的试验。为了达到最佳效果,在刷涂料之前,尤其是对密封接合处硬化很长时间后再进行刷涂料的处理时,建议使用乙醇清洗已经硬化的接合处。

凝固硬化后的密封胶可以被打磨,比如使用在地坪材料接合处的密封胶就可以进行打磨。

清理:

用汽油/庚烷或酒精可以清洗工具及密封胶。凝固硬化后的密封胶只能用机械清理。带有密封胶的手和皮肤可用水和肥皂清洗。

保险性:

危险性标志:

没有

关于保险性的其它信息,可以参照产品的安全手册。

产品资料中所涉及的数据均基于广泛的实验室试验和实际经验,旨在帮助用户发现最佳的产品和最佳的工作方法。

如用户工作环境条件超出我们所提供的产品工作条件的范围,我们不对产品使用后所产生的结果做任何担保。

此产品资料中所涉及到的数据均为代表性数值,仅为用户指南的一部分,不应被视为产品规范。

其它的信息亦请参阅我们的销售标准和交货条款。

丹麦那利姆粘合剂有限公司-哥本哈根路220号-4600 科治-丹麦- www.danalim.com
电话: 0045 56 64 00 70 - 传真: 0045 56 64 00 90 - 技术服务电话: 0045 56 64 00 75